

Přenosný tvrdoměr s oddělenou sondou na kablíku DHT-200

Vlastnosti:

- Tvrdoměr na principu rázu
- Vestavěná minitiskárna
- LCD displej o velikosti 320 x 240mm s podsvícením
- Pro většinu druhů kovů
- Metoda měření tvrdosti HL s konverzí do hodnot HRB, HRC, HB, HS a pevnost v tahu
- Možné vyměnitelné hlavice typu D, DC, DL, C, D+15 a G pro různé aplikace
- Automatická korekce směru úderu
- Vysoká přesnost ($\pm 0,5\%$ HL)
- Automatická korekce směru úderu
- USB připojení pro napájení i přenos dat do PC
- Vnitřní paměť přístroje pro 1750 zprůměrovaných hodnot
- Nastavení spodního a vrchního limitu s hlášením překročení limitu na displeji
- Napájení pomocí 4x AA dobíjecích lithiových baterií, které vydrží více než 48 hodin kontinuálního měření
- Automatické vypnutí při nečinnosti 2, 5 nebo 8 minut, dle nastavení
- V souladu s normou ASTM A 956



Obsah balení:

- Hlavní jednotka s rázovou hlavicí D na kablíku
- Vestavěná tiskárna
- Testovací blok s hodnotou HLD
- AC adaptér/nabíječka
- Čistící kartáček Software
- Malý podpůrný kroužek
- Software a USB kabel
- Přenosný hliníkový kufřík
- Manuál



Technické specifikace:

Hodnoty tvrdosti	HL, HRC, HRB, HV, HB, HS
Rozsah měření	Viz tabulka níže
Displej	320 x 240 LCD s podsvícením
Funkce displeje	Směr úderu, stav baterie, stupnice tvrdosti, hodnota tvrdosti, průměrná hodnota, hodnota min/max, materiál, typ rázové hlavice, datum, instrukce
Přesnost	+/- 0,5% (při HLD=800)
Paměť	1750 skupin
Standardní rázová hlavice	D
Volitelné rázové hlavice	DC, DL, C, D+15 a G
Rozpoznání rázové hlavice	Manuálně/Automaticky
Datový výstup	USB
Testovatelné vzorky	Tloušťka: minimum 3mm nebo více, (mimo hlavice G:10mm) Hmotnost: 5Kg a více (2-5kg s pevnou podporou, <2kg s vazební pastou) Drsnost povrchu: Ra 10 Rádus (konvexní/konkávní): Rmin=30mm nebo více (<30mm s podpůrné prstencem)
Testovací body	5mm nebo více od krajů vzorku, 3mm nebo více od každého provedeného vpichu
Výstup	USB port pro PC, Bluetooth pro tiskárnu
Typ baterie	4 x AA běžné baterie nebo 1,25V dobíjecí baterie, 48 hod kontinuálního měření (bez podsvícení displeje)
Provozní teplota	-20°C až +50°C
Rozměry	215mmx140mmx45mm
Váha	650g

Materiál	HL	HRC	HRB	HB	HSD	HV
Ocel, slitiny oceli	300-900	20 - 68	38,4 - 99,5	80-647	32,5 - 99,5	80-940
CWT ocel	300-840	20,4 - 67,1				80-898
Nerezová ocel	300-800	19,6 – 62,4	46,5 -101,7	85-655		85-802
Šedá litina	360-650			90-334		
NC železo	400-660			131-367		
Slitiny hliníku	174-560			20-159		
Mosaz	200-550		13,5 – 95,3	40-173		
Bronz	300-700			60-290		
Měď	200-690			45-315		

Volitelné příslušenství: Rázové hlavice, Podpůrné prstence, Testovací blok, , prodl. kabel



Proinex Instruments, s. r. o.

zapsán Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 32285

Sídlo společnosti:

Keltičkova 58, Slezská Ostrava, 710 00

Homepage: <http://www.proinex.cz>

tel.: +420 599 509 995

fax.: +420 599 509 994

E-mail: info@proinex.cz

IČO: 27297845

DIČ: CZ27297845

2/4

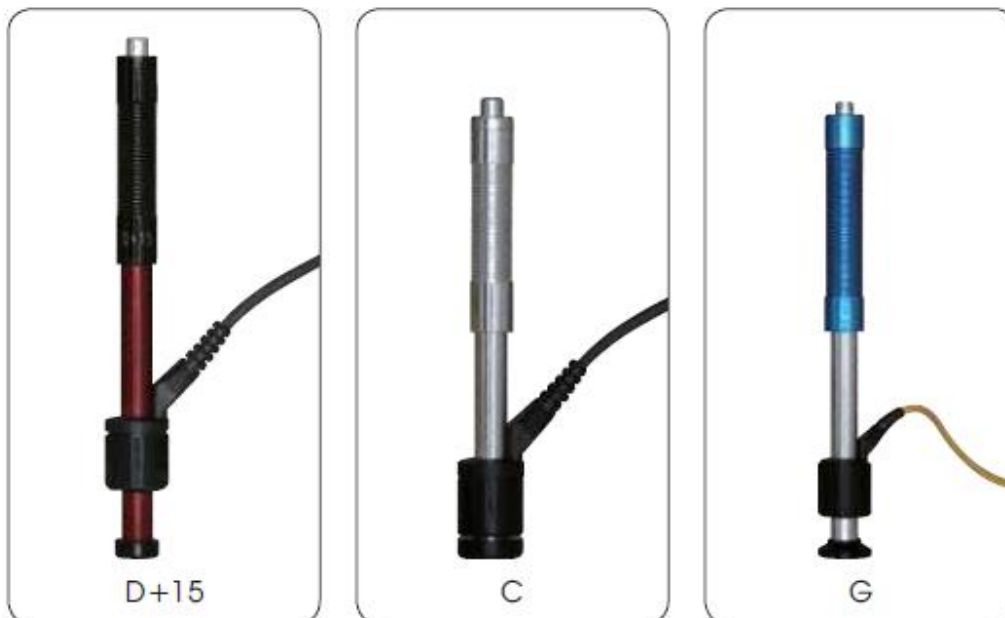
Volitelné rázové hlavice:



D – standardní rázová hlavice

DC - ve stísněných prostorách, jako jsou díry, při měření vnitřních částí přístrojů apod., všude tam kde nelze použít rázovou hlavici typu D

DL - využití při měření ve stísněných prostorách, na dně úzkých rýh, ve svařených rozích atd.



D+15 - měření v drážkách, rýhách apod.

C – měření povrchové tvrdosti součástek, obložení nebo nátěrů, tenkých stěn, nebo součástek citlivých na náraz

G - měření pevných komponentů, jako jsou kovové odlitky a výkovky

Proinex Instruments, s. r. o.

zapsán Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 32285

Sídlo společnosti:

Keltičkova 58, Slezská Ostrava, 710 00

Homepage: <http://www.proinex.cz>

tel.: +420 599 509 995

fax.: +420 599 509 994

E-mail: info@proinex.cz

IČO: 27297845

DIČ: CZ27297845

3/4

Technické specifikace:

Impact Devices		D / DC / DL	D+ 15	C	G
Impacting energy (Nmm)		11	11	3	90
Mass of impact body (g)		5.5/5.5/7.3	7.8	3.0	20
Test tip	Hardness (HV)	1600	1600	1600	1600
	Diameter (mm)	3	3	3	5
	Material	Tungsen carbide	Tungsen carbide	Tungsen carbide	Tungsen carbide
Impact body	Diameter (mm)	20	20	20	30
	Length (mm)	147/147/86	162	141	254
	Weight (gr)	75/75/50	80	75	250
Max. Hardness of work piece		940HV	940HV	1000HV	650HB
Preparation of surface	Roughness class ISO (ISO)	N7	N7	N5	N9
	Max. roughness depth Rt (µm)	10	10	2.5	30
	Average roughness Ra (µm)	2	2	0.4	7
Min. weight of sample	Of compact shape (kg)	5	5	1.5	15
	On solid support (kg)	2	2	0.5	5
	Coupled on plate (kg)	0.1	0.1	0.02	0.5
Min. thickness of sample	coupled (mm)	3	3	1	10
	Min. thickness of hardened layers (mm)	0.8	0.8	0.2	-

Vpich rázového tělíska:

With 300HV	Diameter (mm)	0.54	0.54	0.38	1.03
	Depth (µm)	24	24	12	53
With 600HV	Diameter (mm)	0.45	0.45	0.32	0.90
	Depth (µm)	17	17	8	41
With 800HV	Diameter (mm)	0.35	0.35	0.30	-
	Depth (µm)	10	10	7	-